



ZEFIRO EV AP 500 - ASPIRADORES TRIFÁSICOS



QUÍMICO FARMACÉUTICO



ELECTRÓNICA



ENOLÓGICO



POLVO EXPLOSIVO Y CONDUCTIVO



- ✓ Sistema integrado de limpieza del filtro
- ✓ Construcción completa en acero
- ✓ Recipiente de recogida extraíble con el uso opcional de bolsas desechables
- ✓ Filtro de alta eficiencia
- ✓ Elevado caudal de aire
- ✓ Completa personalización para necesidades específicas
- ✓ Diseñado para aspiración de polvos finos en suspensión neumática
- ✓ Posibilidad de aspiración local gracias a un brazo articulado



UNIDAD ASPIRANTE

Alimentación	V - Hz	400 - 50
Potencia	kW	2,2
Potencia eléctrica	IP	55
Depresión máxima	mmH2O	280
Caudal de aire máximo	m ³ /h	1300
Diámetro de aspiración	mm	150
Nivel de ruido	dB(A)	72



UNIDAD FILTRANTE

Tipo de filtro		Estrella
Superficie - Diámetro	cm ² -mm	30.000-500
Medio filtrante - Clase	IEC 60335-2-69	Poliéster - L
Sistema de limpieza		Manual



UNIDAD DE RECOGIDA

Sistema de descarga		Contenedor desplegable
Capacidad	lt.	100



VOLUMEN

Dimensiones	cm	62x62x220h
Peso	kg	100



UNIDAD ASPIRANTE

La unidad de aspiración es un ventilador eléctrico que asegura un alto flujo de aire.



UNIDAD FILTRANTE

Es posible limpiar el filtro mediante un sistema mecánico integrado: una palanca externa sacude el filtro verticalmente y permite limpiar el filtro a fondo y con seguridad, manteniendo un rendimiento de aspiración constante y evitando cualquier dispersión de polvo en el ambiente.



UNIDAD DE RECOGIDA

El contenedor de acero está equipado con un sistema de liberación rápida que permite eliminar rápidamente el material de aspirado.



OPCIONES

- ✓ FILTRO PARA POLVO FINO - CLASE M
- ✓ FILTRO ANTISTATICO CLASE M
- ✓ FILTRO ANTISTATICO CLASE L
- ✓ TANQUE EN ACERO INOXIDABLE
- ✓ CONEXIÓN A TIERRA
- ✓ OTROS VOLTAJES Y FRECUENCIAS DISPONIBLES A PETICION
- ✓ BRAZO DE EXTRACCIÓN
- ✓ BRAZO DE EXTRACCIÓN DOBLE